

Pumpenaggregat NP25 - 70

Anwendung

- Pumplösung für flüssiges CO₂ / N₂O

Pumpe

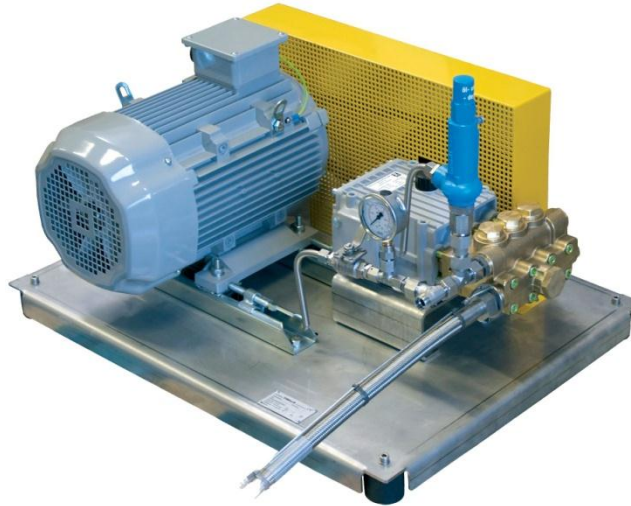
- Triplex-Bauweise (3 Kolben)
- Pulsationsarmer Lauf
- Leckagerückführung
- Doppelte Plungerabdichtung
- Saug- und Druckventile baugleich und leicht zugänglich
- Einfache Wartung/ Reparatur/ Service

Optionen

- Steuer- und Schaltschränke
- Schwingungsdämpfer
- Flanschanschlüsse
- Druckregelung / Überstromeinheiten
- Kavitations-Überwachung
- Komplette Baugruppen als Element

Standards

- Druckgerätelinie 97/23/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- CE Kenzeichnung



Highlights

- Flexible Leistungen
- Betriebsbereit ausgerüstet
- Inklusive Manometer
- Sicherheitsventil
- Anschlussschläuche
- Montiert auf Edelstahlplatte mit Schwingungsdämpfern

Leistung	
Förderleistung min./max.:	600 - 1500 kg/h, 10 – 25 l/min
Leistungsaufnahme:	4,0 kW
Motor:	3x400 V, 50/60 Hz
Antrieb:	Keilriemen
Maße (LBH):	800 x 600 x 500 mm
Gewicht (ca.):	85 kg
Werkstoffe	
Ventilgehäuse:	Sondermessing/ Bronzeguss
Ventile:	Hochfester Edelstahl/ Duplexstahl
Plunger:	Vollkeramik
Dichtung:	CO ₂ /N ₂ O – stabiles Compound
Stützringe:	Mit Graphit-Trockenlaufschmierung
Kurbelwelle:	Gesenkgeschmiedet und einsetzgehärtet
Arbeitsbereich	
Betriebstemperatur:	Ca. -20°C / +50°C
Medien-Temperatur:	Ca. -30°C / +5°C
Vordruck:	Ca. 12 - 35 bar
Förderdruck:	120 bar