

Pumpenaggregat NP25 - 50

Anwendung

- Pumplösung für flüssiges CO₂ / N₂O

Pumpe

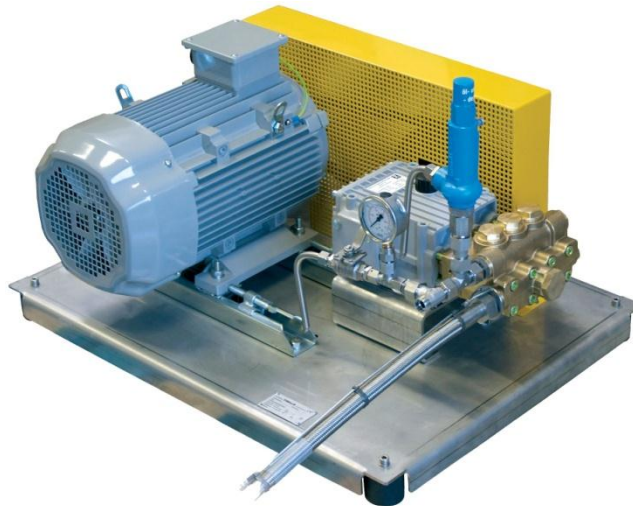
- Triplex-Bauweise (3 Kolben)
- Pulsationsarmer Lauf
- Leckagerückführung
- Doppelte Plungerabdichtung
- Saug- und Druckventile baugleich und leicht zugänglich
- Einfache Wartung/ Reparatur/ Service

Optionen

- Steuer- und Schaltschränke
- Schwingungsdämpfer
- Flanschanschlüsse
- Druckregelung / Überstromeinheiten
- Kavitations-Überwachung
- Komplette Baugruppen als Element

Standards

- Druckgerätelinie 97/23/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- CE Kenzeichnung



Highlights

- Flexible Leistungen
- Betriebsbereit ausgerüstet
- Inklusive Manometer
- Sicherheitsventil
- Anschlussschläuche
- Montiert auf Edelstahlplatte mit Schwingungsdämpfern

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Leistung | |
| Förderleistung min./max.: | 400 - 1000 kg/h, 6,7 – 16,6 l/min |
| Leistungsaufnahme: | 3,0 kW |
| Motor: | 3x400 V, 50/60 Hz |
| Antrieb: | Keilriemen |
| Maße (LBH): | 800 x 600 x 500 mm |
| Gewicht (ca.): | 85 kg |
| Werkstoffe | |
| Ventilgehäuse: | Sondermessing/ Bronzeguss |
| Ventile: | Hochfester Edelstahl/ Duplexstahl |
| Plunger: | Vollkeramik |
| Dichtung: | CO ₂ /N ₂ O – stabiles Compound |
| Stützringe: | Mit Graphit-Trockenlaufschmierung |
| Kurbelwelle: | Gesenkgeschmiedet und einsetzgehärtet |
| Arbeitsbereich | |
| Betriebstemperatur: | Ca. -20°C / +50°C |
| Medien-Temperatur: | Ca. -30°C / +20°C |
| Vordruck: | Ca. 12 - 35 bar |
| Förderdruck: | 120 bar |