

## Pumpenaggregat NP10 - 15

### Anwendung

- Pumplösung für flüssiges CO<sub>2</sub> / N<sub>2</sub>O

### Pumpe

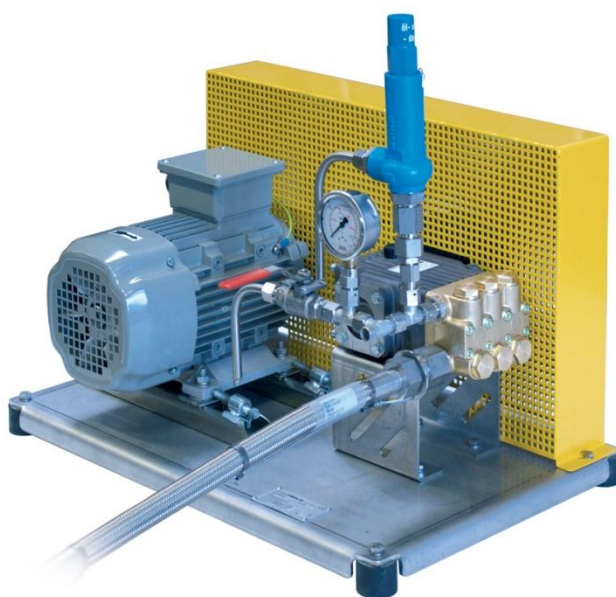
- Triplex-Bauweise (3 Kolben)
- Pulsationsarmer Lauf
- Leckagerückführung
- Doppelte Plungerabdichtung
- Saug- und Druckventile baugleich und leicht zugänglich
- Einfache Wartung/ Reparatur/ Service

### Optionen

- Steuer- und Schaltschränke
- Schwingungsdämpfer
- Flanschanschlüsse
- Druckregelung / Überstromeinheiten
- Kavitations-Überwachung
- Komplette Baugruppen als Element

### Standards

- Druckgerätelinie 97/23/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- CE Kenzeichnung



### Highlights

- Flexible Leistungen
- Betriebsbereit ausgerüstet
- Inklusive Manometer
- Sicherheitsventil
- Anschlusschläuche
- Montiert auf Edelstahlplatte mit Schwingungsdämpfern

Leistung	
<b>Förderleistung min./max.:</b>	150 - 300 kg/h, 2,5 - 5 l/min
<b>Leistungsaufnahme:</b>	1,5 kW
<b>Motor:</b>	3x400 V, 50/60 Hz
<b>Antrieb:</b>	Keilriemen
<b>Maße (LBH):</b>	600 x 400 x 500 mm
<b>Gewicht (ca.):</b>	40 kg
Werkstoffe	
<b>Ventilgehäuse:</b>	Sondermessing/ Bronzeguss
<b>Ventile:</b>	Hochfester Edelstahl/ Duplexstahl
<b>Plunger:</b>	Vollkeramik
<b>Dichtung:</b>	CO <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> O – stabiles Compound
<b>Stützringe:</b>	Mit Graphit-Trockenlaufschmierung
<b>Kurbelwelle:</b>	Gesenkgeschmiedet und einsetzgehärtet
Arbeitsbereich	
<b>Betriebstemperatur:</b>	Ca. -20°C / +50°C
<b>Medien-Temperatur:</b>	Ca. -20°C / +20°C
<b>Vordruck:</b>	Ca. 20 - 60 bar
<b>Förderdruck:</b>	120 bar